

## **INDEX**

1. GÉNÉRAL
  - 1.1 UTILISATION NORMALE
  - 1.2 GARANTIE
  - 1.3 TRANSPORT ET STOCKAGE
2. FONCTIONNEMENT
3. MARQUAGE
4. SPÉCIFICATIONS
  - 4.1 PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
  - 4.2 CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES DE FONCTIONNEMENT
  - 4.3 CONNEXION
5. TEST
  - 5.1 DÉTECTION SURVITESSE ET OUVERTURE SÉRIE DE SÉCURITÉ
  - 5.2 RÉARMEMENT DU DISPOSITIF
6. MAINTENANCE

## **1. GÉNÉRAL**

### **1.1 UTILISATION NORMALE**

La fonction principale du dispositif SEL-20 est de détecter la vitesse de rotation du limiteur de vitesse ou de tout élément rotatif de l'ascenseur et, en fonction de celle-ci, d'ouvrir la série de sécurité de la manœuvre de l'ascenseur. Cette série de sécurité restera ouverte jusqu'au prochain réarmement.

Le circuit de sécurité SEL-20 a pour but de détecter la survitesse dans les cas suivants :

- 1.) Conformément à la norme EN 81-20 alinéa 5.6.2.2.1.6 a), dispositif électrique de sécurité, monté sur un limiteur de vitesse ou tout autre élément rotatif de l'ascenseur, dont le but est de détecter la survitesse et d'ordonner l'arrêt de la machine.
- 2.) Conformément à la norme EN81-20 alinéa 5.6.6, dispositif électrique de sécurité dont le but est de détecter la survitesse et d'ordonner l'arrêt de la cabine ou la baisse de sa vitesse.

### **1.2 GARANTIE**

LUEZAR-ECO, S.L. garantit le fonctionnement de son produit en cas de défaut lié aux matériaux, au montage et à la fabrication, et ce pendant la durée établie par la législation en vigueur.

Cette garantie ne sera pas valable dans les cas suivants :

- Utilisation inadéquate.
- Installation défectueuse.
- Impacts superficiels.
- Connexions électriques défectueuses.
- Maintenance inappropriée.

Et, en général, la non-observation des instructions décrites dans ce manuel.

Il est totalement interdit d'ouvrir, de manipuler ou de modifier les composants du dispositifs SEL-20. Toute action sur eux doit être effectuée par LUEZAR-ECO, S.L.

LUEZAR-ECO, S.L. se réserve le droit de modifier le contenu de ce document sans avertissement préalable, ce qui annulerait la validité des révisions précédentes.

### **1.3 TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO**

Le dispositif SEL-20 sera transporté de l'usine jusqu'à son assemblage dans un emballage adéquat, de telle façon qu'il soit protégé à tout moment des coups, de l'humidité, de la saleté et des intempéries.

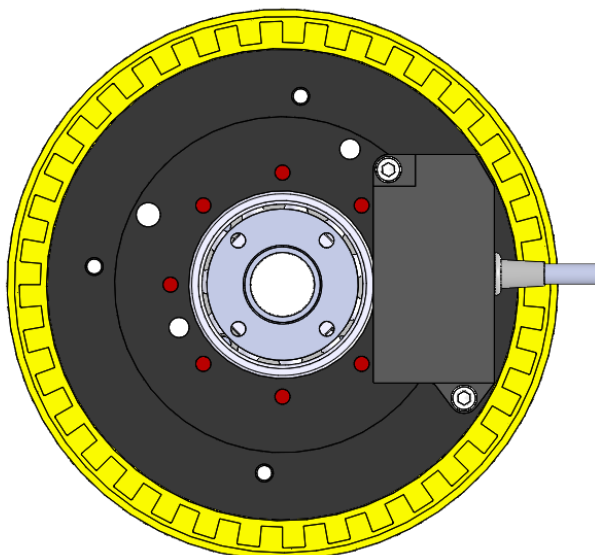
Le dispositif n'a pas de temps maximal de stockage mais si des dommages superficiels causés par des coups ou un début de rouille sont détectés visuellement lors du déballage, le produit sera alors retourné à l'usine afin d'être vérifié, après accord avec LUEZAR-ECO, S.L.

## 2. FONCTIONNEMENT

La fonction de base du dispositif électronique SEL-20 consiste à détecter une certaine vitesse de l'élévateur à partir de laquelle celui-ci ouvre la série de sécurité et ordonne l'arrêt de l'élévateur.

Le dispositif électronique SEL-20 lit au minimum 8 pas/tour d'aimants (couleur rouge) placés sur le limiteur de vitesse ou un autre élément rotatif de l'élévateur, et les traduit en vitesse linéaire de l'élévateur (voir image ci-jointe).

Après l'ouverture de la série de sécurité, le dispositif doit être réarmé afin de revenir au fonctionnement normal de l'élévateur. Le réarmement s'effectue à l'aide d'une pulsation de 24Vdc entre 0.5 et 3 secondes. Le point 5. Test de ce manuel pe cette procédure.



## 3. MARQUAGE

Chaque appareil est pourvu d'une étiquette d'identification sur laquelle figurent le nom du produit, le numéro de fabrication (F.Nr.), la date de fabrication (F.Date), le numéro de certificat et les coordonnées du fabricant.



## 4. SPÉCIFICATIONS

### 4.1 PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques électriques	
Tension alimentation électrique	24 Vdc
Tension minimale alimentation	20 Vdc
Tension maximale alimentation	30 Vdc
Alimentation par batterie	24 Vdc
Tension alimentation réarmement	24 Vdc
Tension réarmement minimale	18 Vdc
Tension réarmement maximale	36 Vdc
Courant alimentation nominal	125 mA
Courant nominal de réarmement	20 – 30 mA
Fourchette de tension admissible contact série sécurité	5 a 250 Vdc / Vac
Capacité maximale contact série sécurité	AC 15 230V 5A DC 13 24V 5A 0.1 Hz
Plage de courant pour le contact série sécurité	3 mA a 10 A
Temps de réponse maximal	27 ms
Degré de pollution (EN 60664-1)	2
Vitesse de détection maximale	3.20 m/s

Afin de fonctionner correctement, le dispositif doit être alimenté selon les conditions décrites dans le tableau des caractéristiques.

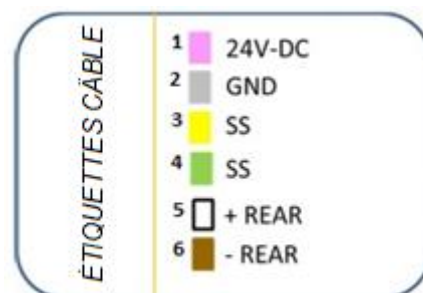
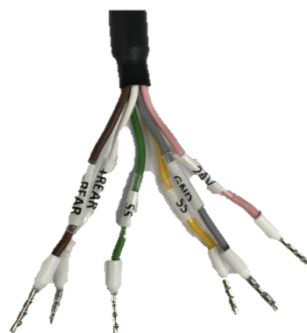
Le dispositif peut être alimenté, en cas de besoin, par une batterie, selon les conditions décrites dans le tableau ci-dessus.

### 4.2 CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES DE FONCTIONNEMENT

Température	(-30°C) ÷ (+65°C)
Humidité relative	10 - 85 %

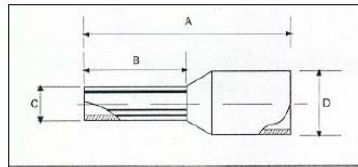
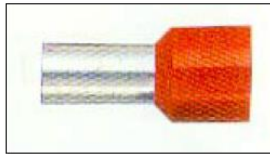
### 4.3 CONNEXION

Le dispositif SEL-20 est équipé de 6 terminaux et distribué tel qu'indiqué sur l'image ci-après.



Les terminaux du dispositif sont distribués en forme de pointe. Les extrémités sont désignées par le code de couleurs indiqué ci-dessus à droite.

Les dimensions des pointes de connexion sont les suivantes :



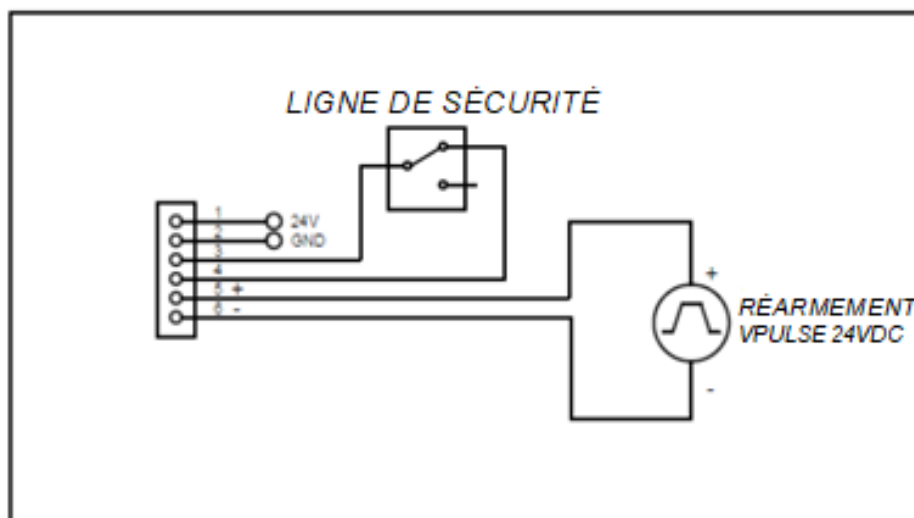
DIN 46228/4

POINTES ISOLÉES	SECTION mm <sup>2</sup>	A	B	C	D	COULEUR Système « T »
TE-0,50	0,50	14,0	8,0	1,0	2,6	BLANC

Le dispositif peut être distribué à l'aide de connecteurs sur accord avec le client.

Le tableau suivant indique les informations électriques des connexions du dispositif :

Couleur	Borne	Description
Rose	1	Alimentation disposition 24 Vdc (+)
Gris	2	Alimentation disposition 0 Vdc (-)
Jaune	3	Contact série de sécurité
Vert	4	Contact série de sécurité
Blanc	5	Alimentation réarmement dispositif 24Vdc (+)
Marron	6	Alimentation réarmement dispositif 0 Vdc (-)



## 5. TEST

Afin de vérifier le bon fonctionnement du dispositif SEL-20 une fois installé, nous procéderons aux tests ci-après indiqués :

### 5.1 DETECCIÓN SOBREVELOCIDAD Y APERTURA SERIE DE SEGURIDAD.

Afin de pouvoir vérifier que le dispositif ouvre la série de sécurité en cas de survitesse, il est nécessaire que l'élévateur atteigne une vitesse supérieure à la vitesse nominale. Par conséquent, si cela est possible dans l'installation, la procédure serait la suivante :

- Définir une vitesse nominale de l'élévateur supérieure à l'originale, dans l'intervalle suivant :  
( $v_{test} = 1.2 * v_{nominal}$ ) a ( $v_{test} = 1.25 * v_{nominal}$ )
- Appeler l'ascenseur depuis un étage où celui-ci peut atteindre la vitesse,  $v_{test}$ , tout au long du parcours.
- Vérifier que la survitesse est détectée pendant le parcours et que, par conséquent, il est nécessaire d'ouvrir la série de sécurité.

### 5.2 RÉARMEMENT DU DISPOSITIF

Une fois le point 5.1 accompli, le contact de la série de sécurité du dispositif reste ouvert ; par conséquent, l'ascenseur est à l'arrêt et immobilisé.

Afin de ramener le système à son état initial ou à son fonctionnement normal, le dispositif doit être réarmé de la manière suivante :

- Appliquer une pulsation entre les bornes 5 et 6 (selon le point 4.3 Connexion de ce manuel) de 24 Vdc entre 0.5 et 3 secondes.

#### **ATTENTION**

Vérifiez que la polarité soit correcte (selon le paragraphe 4.3 Mise sous tension de ce manuel).

- Vérifier que la série de sécurité soit fermée. Si cela est le cas, le dispositif a été correctement réarmé.

**IMPORTANT** : lorsque l'impulsion de réinitialisation est active, le système SEL20 ne détecte pas la survitesse.

## 6. MAINTENANCE

Les essais détaillés dans la section précédente doivent être effectués une fois tous les cinq ans pour garantir le bon fonctionnement de l'unité au cours de sa vie utile.